

【今宿高架橋P6橋脚 数量計算書】

使用箇所	形 状		長さ	数量	単重 kg/m	重量 kg	材質	摘要
							取付金具（ブラケット） P 6 上部工	
<b>(1)鋼材重量</b>								
上部工ブラケット			設置数 = 8 基					
Base	PL	850 × 28	950	1	186.8	177	SM490B	
	PL	142 × 22	910	2	24.5	41	SM490A	N=91
Rib	PL	142 × 22	328	2	24.5	16	SM490A	
Rib	PL	122 × 22	194	2	21.1	8	SM490A	
Rib	PL	122 × 22	244	2	21.1	10	SM490A	
	PL	412 × 22	493	2	71.2	70	SM490A	
Top	PL	452 × 36	533	1	127.7	68	SM490B	
	PL	200 × 40	200	1	62.8	13	SM490B	
トルシア形高力ボルト								
	TCB	M24	90	28	0.819	23	S10T	GL1,GR1部 +1W
	TCB	M24	95	20	0.837	17	S10T	GL2,GR2部 +1W
トルシア型高力ボルト → 建設物価等を使用予定								
				8Σ	小計	443		
					小計	3,544		
下部工ブラケット								
[GL1部(P5橋脚側)]			設置数 = 1 基					
取付金具（ブラケット） P 6 下部工（起点側）GL 1								
Base	PL	1250 × 40	1,407	1	392.5	552	SM490B	
Flg	PL	645 × 22	1,250	1	111.4	139	SM490A	
Cov	PL	540 × 22	540	2	93.3	80	SM490A	N=79
Rib	PL	625 × 22	1,365	2	107.9	295	SM490A	
Rib	PL	300 × 22	1,323	2	51.8	137	SM490A	
Rib	PL	222 × 22	280	2	38.3	21	SM490A	
Rib	PL	247 × 22	280	2	42.7	24	SM490A	
Rib	PL	280 × 22	653	2	48.4	63	SM490A	
Rib	PL	605 × 22	1,166	1	104.5	122	SM490A	
アンカーボルト								
	D41 ×	1460		30	15.3	459	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M39		30	0.506	15	SS400	
	ワッシャー	M39		30	0.126	4	SS400	
					小計	1,911		
[GL1部(P7橋脚側)]								
			設置数 = 1 基					
取付金具（ブラケット） P 6 下部工（終点側）GL 1								
Base	PL	1250 × 40	1,407	1	392.5	552	SM490B	
Flg	PL	620 × 22	1,250	1	107.1	134	SM490A	
Cov	PL	540 × 22	540	2	93.3	80	SM490A	N=79
Rib	PL	600 × 22	1,365	2	103.6	283	SM490A	
Rib	PL	300 × 22	1,323	2	51.8	137	SM490A	
Rib	PL	222 × 22	280	2	38.3	21	SM490A	
Rib	PL	247 × 22	280	2	42.7	24	SM490A	
Rib	PL	280 × 22	653	2	48.4	63	SM490A	
Rib	PL	580 × 22	1,166	1	100.2	117	SM490A	
アンカーボルト								
	D41 ×	1460		30	15.3	459	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M39		30	0.506	15	SS400	
	ワッシャー	M39		30	0.126	4	SS400	
					小計	1,889		

取付金具（ブラケット）材料費

使用箇所	形 状		長さ	数量	単重 kg/m	重量 kg	材質	摘要
下部工ブラケット								
[GL2部(P5橋脚側)]	設置数 = 1 基							取付金具（ブラケット） P 6 下部工（起点側） G L 2
Base	PL	1250 × 40	1,467	1	392.5	576	SM490B	
Flg	PL	645 × 22	1,250	1	111.4	139	SM490A	
Cov	PL	540 × 22	540	2	93.3	80	SM490A	N=79
Rib	PL	625 × 22	1,425	2	107.9	308	SM490A	
Rib	PL	300 × 22	1,383	2	51.8	143	SM490A	
Rib	PL	172 × 22	280	2	29.7	17	SM490A	
Rib	PL	197 × 22	280	2	34.0	19	SM490A	
Rib	PL	280 × 22	753	2	48.4	73	SM490A	
Rib	PL	605 × 22	1,166	1	104.5	122	SM490A	
	アンカーボルト	D41 × 960		30	10.1	303	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M39		30	0.506	15	SS400	
	ワッシャー	M39		30	0.126	4	SS400	
					小計	1,799		
[GL2部(P7橋脚側)]	設置数 = 1 基							取付金具（ブラケット） P 6 下部工（終点側） G L 2
Base	PL	1250 × 40	1,467	1	392.5	576	SM490B	
Flg	PL	620 × 22	1,250	1	107.1	134	SM490A	
Cov	PL	540 × 22	540	2	93.3	80	SM490A	N=79
Rib	PL	600 × 22	1,425	2	103.6	295	SM490A	
Rib	PL	300 × 22	1,383	2	51.8	143	SM490A	
Rib	PL	172 × 22	280	2	29.7	17	SM490A	
Rib	PL	197 × 22	280	2	34.0	19	SM490A	
Rib	PL	280 × 22	753	2	48.4	73	SM490A	
Rib	PL	580 × 22	1,166	1	100.2	117	SM490A	
	アンカーボルト	D41 × 960		30	10.1	303	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M39		30	0.506	15	SS400	
	ワッシャー	M39		30	0.126	4	SS400	
					小計	1,776		

取付金具（ブラケット）材料費

使用箇所	形 状		長さ	数量	単重 kg/m	重量 kg	材質	摘要
下部工ブラケット								
[GR1部(P5橋脚側)]	設置数 = 1 基							取付金具（ブラケット） P 6 下部工（起点側）GR 1
Base	PL	1250 × 40	1,437	1	392.5	564	SM490B	
Flg	PL	645 × 22	1,250	1	111.4	139	SM490A	
Cov	PL	540 × 22	540	2	93.3	80	SM490A	N=79
Rib	PL	625 × 22	1,395	2	107.9	301	SM490A	
Rib	PL	300 × 22	1,353	2	51.8	140	SM490A	
Rib	PL	172 × 22	280	2	29.7	17	SM490A	
Rib	PL	232 × 22	280	2	40.1	22	SM490A	
Rib	PL	280 × 22	718	2	48.4	70	SM490A	
Rib	PL	605 × 22	1,166	1	104.5	122	SM490A	
	アンカーボルト	D41 × 960		30	10.1	303	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M39		30	0.506	15	SS400	
	ワッシャー	M39		30	0.126	4	SS400	
					小計	1,777		
[GR1部(P7橋脚側)]	設置数 = 1 基							取付金具（ブラケット） P 6 下部工（終点側）GR 1
Base	PL	1250 × 40	1,437	1	392.5	564	SM490B	
Flg	PL	620 × 22	1,250	1	107.1	134	SM490A	
Cov	PL	540 × 22	540	2	93.3	80	SM490A	N=79
Rib	PL	600 × 22	1,395	2	103.6	289	SM490A	
Rib	PL	300 × 22	1,353	2	51.8	140	SM490A	
Rib	PL	172 × 22	280	2	29.7	17	SM490A	
Rib	PL	232 × 22	280	2	40.1	22	SM490A	
Rib	PL	280 × 22	718	2	48.4	70	SM490A	
Rib	PL	580 × 22	1,166	1	100.2	117	SM490A	
	アンカーボルト	D41 × 960		30	10.1	303	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M39		30	0.506	15	SS400	
	ワッシャー	M39		30	0.126	4	SS400	
					小計	1,755		

取付金具（ブラケット）材料費

使用箇所	形 状		長さ	数量	単重 kg/m	重量 kg	材質	摘要
下部工ブラケット								
[GR2部(P5橋脚側)]	設置数 = 1 基							取付金具（ブラケット） P 6 下部工（起点側）GR 2
Base	PL	1250 × 40	1,487	1	392.5	584	SM490B	
Flg	PL	645 × 22	1,250	1	111.4	139	SM490A	
Cov	PL	540 × 22	540	2	93.3	80	SM490A	N=79
Rib	PL	625 × 22	1,445	2	107.9	312	SM490A	
Rib	PL	300 × 22	1,403	2	51.8	145	SM490A	
Rib	PL	222 × 22	280	2	38.3	21	SM490A	
Rib	PL	247 × 22	280	2	42.7	24	SM490A	
Rib	PL	280 × 22	653	2	48.4	63	SM490A	
Rib	PL	605 × 22	1,166	1	104.5	122	SM490A	
	アンカーボルト	D41 × 1460		30	15.3	459	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M39		30	0.506	15	SS400	
	ワッシャー	M39		30	0.126	4	SS400	
					小計	1,968		
[GR2部(P7橋脚側)]	設置数 = 1 基							取付金具（ブラケット） P 6 下部工（終点側）GR 2
Base	PL	1250 × 40	1,487	1	392.5	584	SM490B	
Flg	PL	620 × 22	1,250	1	107.1	134	SM490A	
Cov	PL	540 × 22	540	2	93.3	80	SM490A	N=79
Rib	PL	600 × 22	1,445	2	103.6	299	SM490A	
Rib	PL	300 × 22	1,403	2	51.8	145	SM490A	
Rib	PL	222 × 22	280	2	38.3	21	SM490A	
Rib	PL	247 × 22	280	2	42.7	24	SM490A	
Rib	PL	280 × 22	653	2	48.4	63	SM490A	
Rib	PL	580 × 22	1,166	1	100.2	117	SM490A	
	アンカーボルト	D41 × 1460		30	15.3	459	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M39		30	0.506	15	SS400	
	ワッシャー	M39		30	0.126	4	SS400	
					小計	1,945		

取付金具（ブラケット）材料費

使用箇所	形	状	長さ	数量	単重 kg/m	重量 kg	材質	摘要
鋼材集計								
	鋼材重量		t=40			4,656	SM490B	
			t=36			544	SM490B	
			t=28			1,416	SM490B	
			t=22			8,228	SM490A	
					合計	14,844	kg	
アンカーボルト	D41	× 1460				120	本	SD345
						1836	kg	SD345
ナット	M39					120	個	SS400
						60	kg	SS400
ワッシャー	M39					120	個	SS400
						16	kg	SS400
アンカーボルト	D41	× 960				120	本	SD345
						1212	kg	SD345
ナット	M39					120	個	SS400
						60	kg	SS400
ワッシャー	M39					120	個	SS400
						16	kg	SS400
<b>(2) 縦型緩衝ピン工</b>							縦型緩衝ピンφ155×560	
縦型緩衝ピン	φ155	× 560				8	本	S45CN
ナット	M150	(1種)				8	個	SS400
ワッシャー	φ340	t=32				8	枚	SS400
スペーサー	φ340	t=30				8	枚	ゴム
割ピン	φ16	× 200				8	本	SUS304
<b>(4) 塗装工</b>							溶融亜鉛メッキHDZ55 取付金具（ブラケット）	
溶融亜鉛メッキ	鋼材重量合計より					14,844	kg	HDZ55
溶融亜鉛メッキ	鋼材重量合計より					515	kg	HDZ35
							溶融亜鉛メッキHDZ35 アンカーボルトねじ切り部、ナット、ワッシャー	

【今宿高架橋P7橋脚 数量計算書】

取付金具（ブラケット）材料費

使用箇所	形 状		長さ	数量	単重 kg/m	重量 kg	材質	摘要
<b>(1) 鋼材重量</b>								
上部工ブラケット		設置数 = 4 基		取付金具（ブラケット） P7上部工				
Base	PL	630 × 28	900	1	138.5	125	SM490B	
	PL	182 × 22	860	2	31.4	53	SM490A	N=98
	PL	182 × 22	338	2	31.4	21	SM490A	
Rib	PL	99 × 22	162	2	17.1	6	SM490A	
Rib	PL	109 × 22	162	2	18.8	6	SM490A	
	PL	422 × 9	452	2	29.8	27	SM490A	
Top	PL	462 × 22	492	1	79.8	39	SM490A	
	PL	200 × 40	200	1	62.8	13	SM490B	
トルシア形高力ボルト TCB M24								
			85	12	0.801	10	S10T	+1W
トルシア型高力ボルト → 建設物価等を使用予定					小計	300		
				小計		1,200		
下部工ブラケット								
[GL1部]		設置数 = 1 基		取付金具（ブラケット） P7下部工 GL1				
Base	PL	1150 × 25	1,180	1	225.7	266	SM490A	
Flg	PL	875 × 22	1,150	1	151.1	174	SM490A	
Cov	PL	420 × 16	810	2	52.8	76	SM490A	N=89
Rib	PL	855 × 22	1,138	2	147.7	336	SM490A	
Rib	PL	150 × 22	1,096	2	25.9	57	SM490A	
Rib	PL	130 × 22	172	4	22.5	15	SM490A	
Rib	PL	130 × 22	678	2	22.5	31	SM490A	
Rib	PL	835 × 22	1,066	1	144.2	154	SM490A	
アンカーボルト								
	D35 ×	1345		24	10.1	242	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M33		24	0.291	7	SS400	
	ワッシャー	M33		24	0.085	2	SS400	
				小計		1,360		
[GL2部]								
[GL2部]		設置数 = 1 基		取付金具（ブラケット） P7下部工 GL2				
Base	PL	1150 × 25	1,180	1	225.7	266	SM490A	
Flg	PL	875 × 22	1,150	1	151.1	174	SM490A	
Cov	PL	420 × 16	810	2	52.8	76	SM490A	N=89
Rib	PL	855 × 22	1,138	2	147.7	336	SM490A	
Rib	PL	150 × 22	1,096	2	25.9	57	SM490A	
Rib	PL	130 × 22	197	2	22.5	9	SM490A	
Rib	PL	130 × 22	172	2	22.5	8	SM490A	
Rib	PL	130 × 22	653	2	22.5	29	SM490A	
Rib	PL	835 × 22	1,066	1	144.2	154	SM490A	
アンカーボルト								
	D35 ×	845		24	6.3	151	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M33		24	0.291	7	SS400	
	ワッシャー	M33		24	0.085	2	SS400	
				小計		1,269		

## 取付金具（ブラケット）材料費

使用箇所	形	状	長さ	数量	単重 kg/m	重量 kg	材質	摘要
下部工ブラケット								取付金具（ブラケット） P 7 下部工 GR 1
[GR1部]		設置数 = 1 基						
Base	PL	1150 × 25	1,180	1	225.7	266	SM490A	
Flg	PL	875 × 22	1,150	1	151.1	174	SM490A	
Cov	PL	420 × 16	810	2	52.8	76	SM490A	N=89
Rib	PL	855 × 22	1,138	2	147.7	336	SM490A	
Rib	PL	150 × 22	1,096	2	25.9	57	SM490A	
Rib	PL	130 × 22	182	2	22.5	8	SM490A	
Rib	PL	130 × 22	172	2	22.5	8	SM490A	
Rib	PL	130 × 22	668	2	22.5	30	SM490A	
Rib	PL	835 × 22	1,066	1	144.2	154	SM490A	
	アンカーボルト	D35 × 845		24	6.3	151	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M33		24	0.291	7	SS400	
	ワッシャー	M33		24	0.085	2	SS400	
					小計	1,269		
[GR2部]		設置数 = 1 基						取付金具（ブラケット） P 7 下部工 GR 2
	PL	1150 × 25	1,180	1	225.7	266	SM490A	
	PL	875 × 22	1,150	1	151.1	174	SM490A	
	PL	420 × 16	810	2	52.8	76	SM490A	N=89
	PL	855 × 22	1,138	2	147.7	336	SM490A	
	PL	150 × 22	1,096	2	25.9	57	SM490A	
	PL	130 × 22	197	2	22.5	9	SM490A	
	PL	130 × 22	172	2	22.5	8	SM490A	
	PL	130 × 22	653	2	22.5	29	SM490A	
	PL	835 × 22	1,066	1	144.2	154	SM490A	
	アンカーボルト	D35 × 1345		24	10.1	242	SD345	アンカーボルト ナット ワッシャー
	ナット	M33		24	0.291	7	SS400	
	ワッシャー	M33		24	0.085	2	SS400	
					小計	1,360		

取付金具（ブラケット）材料費

使用箇所	形	状	長さ	数量	単重 kg/m	重量 kg	材質	摘要
鋼材集計								
	鋼材重量		t=40			52	SM490B	
			t=28			500	SM490B	
			t=25			1,064	SM490A	
			t=22			3,568	SM490A	
			t=16			304	SM490A	
			t=9			108	SM490A	
					合計	5,596	kg	
アンカーボルト	D35	× 1345				48	本	SD345
						484	kg	SD345
ナット	M33					48	個	SS400
						14	kg	SS400
ワッシャー	M33					48	個	SS400
						4	kg	SS400
アンカーボルト	D35	× 845				48	本	SD345
						302	kg	SD345
ナット	M33					48	個	SS400
						14	kg	SS400
ワッシャー	M33					48	個	SS400
						4	kg	SS400
<b>(2) 縦型緩衝ピン工</b>							縦型緩衝ピンφ115×505	
縦型緩衝ピン	φ115	× 505				4	本	S45CN
ナット	M110	(1種)				4	個	SS400
ワッシャー	φ280	t=28				4	枚	SS400
スペーサー	φ280	t=30				4	枚	ゴム
割ピン	φ13	× 180				4	本	SUS304
<b>(4) 塗装工</b>							熔融亜鉛メッキHDZ55 取付金具（ブラケット）	
熔融亜鉛メッキ	鋼材重量合計より					5,596	kg	HDZ55
熔融亜鉛メッキ	鋼材重量合計より					86	kg	HDZ35
熔融亜鉛メッキHDZ35 アンカーボルトねじ切り部、ナット、ワッシャー								



取付金具（ブラケット）材料費

種 別	計 算 式				単 位	数 量
主桁孔明工	孔明工、ケレン工 → 歩掛若しくは市場単価等を使用予定					
下フランジ削孔						
	P6橋脚	φ 26.5	28 × 4 =	112	箇所	112
		φ 26.5	20 × 4 =	80	箇所	80
	P7橋脚	φ 26.5	12 × 4 =	48	箇所	48
ケレン工						
	P6橋脚	0.850 × 0.950	× 8 =	6.460	m <sup>2</sup>	6.46
	P7橋脚	0.630 × 0.900	× 4 =	2.268	m <sup>2</sup>	2.27

箱桁内補強材・マンホール材料費

材料総括表

(単位:kg)

材種	材質	形状	箱内補強材	マンホール	総計		
PL	SM490YA	16				箱桁内補強材 P 6 起点側 GL 1	箱桁内補強材 P 6 起点側 GR 1
		12		641	641		
	SM490YA 集計			641	641	箱桁内補強材 P 6 起点側 GL 2	箱桁内補強材 P 6 起点側 GR 2
	SM400A	19	2024		2,024	箱桁内補強材 P 6 終点側 GL 1	箱桁内補強材 P 6 終点側 GR 1
		12	408	408			
		10	292		292	箱桁内補強材 P 6 終点側 GL 2	箱桁内補強材 P 6 終点側 GR 2
		9	760	218	978		
	SM400A 集計		3484	218	3,702	箱桁内補強材 P 7 終点側 GL 1	箱桁内補強材 P 7 終点側 GR 1
	SS400	16	152		152	箱桁内補強材 P 7 終点側 GL 2	箱桁内補強材 P 7 終点側 GR 2
		12	380	380			
		9	264	264			
	SS400 集計		796		796	マンホール	
PL 集計			4280	858	5,138		
RB	SS400	13 φ		5	5		
	SS400 集計			5	5		
RB 集計				5	5		
加工重量 集計			4280	864	5,144		
TCB	S10T	M 24	542		542		
		M 22	328		328		
		S10T 集計	870		870		
TCB 集計			870		870		
BOLT	SS400	M 20		17	17		
	SS400 集計			17	17		
BOLT 集計				17	17	トルシア型高力ボルト ボルト ナット → 建設物価等を使用予定	
NUT	SS400	M 20		5	5		
	SS400 集計			5	5		
NUT 集計				5	5		
部品重量 集計			870	22	892		
総計			5150	886	6,036		

ボルト総括表

(単位:本・枚)

材種	材質	断面	箱内補強材	マンホール	総計	
TCB	S10T	M 24* 110	48		48	
		M 24* 105	32		32	
		M 24* 100	8		8	
		M 24* 95				
		M 24* 90	8		8	
		M 24* 80	208		208	
		M 24* 70	8		8	
		M 24* 65	28		28	
		M 24* 60	28		28	
		M 22* 85	96		96	
		M 22* 75				
		M 22* 70	120		120	
		M 22* 65	96		96	
S10T 集計			680		680	
TCB 集計			680		680	
BOLT	SS400	M 20* 65				
		M 20* 60		80	80	
	SS400 集計				80	80
BOLT 集計				80	80	
NUT	SS400	M 20		80	80	
	SS400 集計			80	80	
NUT 集計				80	80	
総計			2720	160	2880	

トルシア型高力ボルト、ボルト、ナット  
→ 建設物価等を使用予定

箱桁内補強材・マンホール材料費

箱桁内補強材  
P 6 起点側 GL 1

箱桁内補強材  
P 6 起点側 GR 1

今宿高架橋 箱内補強材 P6橋脚(起) GL1,GR1											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位重量	単品重量	重量	材質	ネット	要素	備考
2	UFLG	PL	240* 19	950	35.8	34.0	68	SM400A		加工	補強材
2	UFLG	PL	240* 19	850	35.8	30.4	61	SM400A		加工	〃
2	WEB	PL	300* 9	1034	21.2	19.7	39	SM400A	90	加工	〃
2	WEB	PL	300* 9	945	21.2	18.0	36	SM400A	90	加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	285	35.8	10.2	41	SM400A		加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	290	35.8	10.4	42	SM400A		加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	288	35.8	10.3	41	SM400A		加工	〃
2	SPL	PL	230* 12	480	21.7	10.4	21	SS400		加工	UFLG
4	SPL	PL	80* 16	480	10.0	4.82	19	SS400		加工	UFLG
24		TCB	M 22* 85			0.568	14	S10T		購入	UFLG
4	SPL	PL	230* 9	330	16.2	5.36	21	SS400		加工	WEB
16		TCB	M 22* 65			0.508	8	S10T		購入	WEB
16		TCB	M 24* 105			0.811	13	S10T		購入	LFLG
56		TCB	M 24* 80			0.721	40	S10T		購入	LFLG
4		PL	251* 12	130	23.6	2.61	10	SM400A	85	加工	取付部材(L側)
4		PL	240* 12	120	22.6	2.71	11	SM400A		加工	〃
2		PL	240* 12	249	22.6	5.63	11	SS400		加工	〃
12		TCB	M 22* 70			0.523	6	S10T		購入	WEB(既設)
4		PL	200* 12	131	18.8	2.47	10	SM400A		加工	取付部材(R側)
4		PL	220* 12	120	20.7	2.49	10	SM400A		加工	〃
2		PL	220* 12	249	20.7	5.16	10	SS400		加工	〃
12		TCB	M 22* 70			0.523	6	S10T		購入	WEB(既設)
							GL1,GR1		538 kg		
							2@ GL1,GR1		1076 kg		

トルシア型高カボルト → 建設物価等を使用予定

箱桁内補強材・マンホール材料費

箱桁内補強材  
P 6 起点側 GL 2

箱桁内補強材  
P 6 起点側 GR 2

今宿高架橋 箱内補強材 P6橋脚(起) GL2,GR2											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位重量	単品重量	重量	材質	ネット	要素	備考
2	UFLG	PL	240* 19	850	35.8	30.4	61	SM400A		加工	補強材
2	UFLG	PL	240* 19	950	35.8	34.0	68	SM400A		加工	〃
2	WEB	PL	300* 9	945	21.2	18.0	36	SM400A	90	加工	〃
2	WEB	PL	300* 9	1027	21.2	19.6	39	SM400A	90	加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	285	35.8	10.2	41	SM400A		加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	290	35.8	10.4	42	SM400A		加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	288	35.8	10.3	41	SM400A		加工	〃
2	SPL	PL	230* 12	480	21.7	10.4	21	SS400		加工	UFLG
4	SPL	PL	80* 16	480	10.0	4.82	19	SS400		加工	UFLG
24		TCB	M 22* 85			0.568	14	S10T		購入	UFLG
4	SPL	PL	230* 9	330	16.2	5.36	21	SS400		加工	WEB
16		TCB	M 22* 65			0.508	8	S10T		購入	WEB
16		TCB	M 24* 105			0.811	13	S10T		購入	LFLG
56		TCB	M 24* 80			0.721	40	S10T		購入	LFLG
4		PL	200* 12	131	18.8	2.47	10	SM400A		加工	取付部材(L側)
4		PL	220* 12	120	20.7	2.49	10	SM400A		加工	〃
2		PL	220* 12	249	20.7	5.16	10	SS400		加工	〃
12		TCB	M 22* 70			0.523	6	S10T		購入	WEB(既設)
4		PL	246* 12	130	23.2	2.56	10	SM400A	85	加工	取付部材(R側)
4		PL	240* 12	120	22.6	2.71	11	SM400A		加工	〃
2		PL	240* 12	249	22.6	5.63	11	SS400		加工	〃
12		TCB	M 22* 70			0.523	6	S10T		購入	WEB(既設)
GL2,GR2							538 kg				
2@ GL2,GR2							1076 kg				
P6橋脚(起)							2152 kg				

トルシア型高力ボルト → 建設物価等を使用予定

箱桁内補強材・マンホール材料費

箱桁内補強材  
P6終点側GL1

箱桁内補強材  
P6終点側GR1

今宿高架橋 箱内補強材 P6橋脚(終) GL1,GR1											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位重量	単品重量	重量	材質	ネット	要素	備考
2	UFLG	PL	240* 19	950	35.8	34.0	68	SM400A		加工	補強材
2	UFLG	PL	240* 19	850	35.8	30.4	61	SM400A		加工	〃
2	WEB	PL	300* 9	1034	21.2	19.7	39	SM400A	90	加工	〃
2	WEB	PL	300* 9	945	21.2	18.0	36	SM400A	90	加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	285	35.8	10.2	41	SM400A		加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	290	35.8	10.4	42	SM400A		加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	288	35.8	10.3	41	SM400A		加工	〃
2	SPL	PL	230* 12	480	21.7	10.4	21	SS400		加工	UFLG
4	SPL	PL	80* 16	480	10.0	4.82	19	SS400		加工	UFLG
24		TCB	M 22* 85			0.568	14	S10T		購入	UFLG
4	SPL	PL	230* 9	330	16.2	5.36	21	SS400		加工	WEB
16		TCB	M 22* 65			0.508	8	S10T		購入	WEB
24		TCB	M 24* 110			0.829	20	S10T		購入	LFLG
48		TCB	M 24* 80			0.721	35	S10T		購入	LFLG
4		PL	251* 12	130	23.6	2.61	10	SM400A	85	加工	取付部材(L側)
4		PL	240* 12	120	22.6	2.71	11	SM400A		加工	〃
2		PL	240* 12	249	22.6	5.63	11	SS400		加工	〃
12		TCB	M 22* 70			0.523	6	S10T		購入	WEB(既設)
4		PL	200* 12	131	18.8	2.47	10	SM400A		加工	取付部材(R側)
4		PL	220* 12	120	20.7	2.49	10	SM400A		加工	〃
2		PL	220* 12	249	20.7	5.16	10	SS400		加工	〃
12		TCB	M 22* 70			0.523	6	S10T		購入	WEB(既設)
							GL1,GR1	540			
							2@ GL1,GR1	1080			

トルシア型高カボルト → 建設物価等を使用予定

箱桁内補強材・マンホール材料費

今宿高架橋 箱内補強材 P6橋脚(終) GL2,GR2											
箱桁内補強材 P 6 終点側 G L 2											
箱桁内補強材 P 6 終点側 G R 2											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位重量	単品重量	重量	材質	ネット	要素	備考
2	UFLG	PL	240* 19	850	35.8	30.4	61	SM400A		加工	補強材
2	UFLG	PL	240* 19	950	35.8	34.0	68	SM400A		加工	〃
2	WEB	PL	300* 9	945	21.2	18.0	36	SM400A	90	加工	〃
2	WEB	PL	300* 9	1027	21.2	19.6	39	SM400A	90	加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	285	35.8	10.2	41	SM400A		加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	290	35.8	10.4	42	SM400A		加工	〃
4	LFLG	PL	240* 19	288	35.8	10.3	41	SM400A		加工	〃
2	SPL	PL	230* 12	480	21.7	10.4	21	SS400		加工	UFLG
4	SPL	PL	80* 16	480	10.0	4.82	19	SS400		加工	UFLG
24		TCB	M 22* 85			0.568	14	S10T		購入	UFLG
4	SPL	PL	230* 9	330	16.2	5.36	21	SS400		加工	WEB
16		TCB	M 22* 65			0.508	8	S10T		購入	WEB
24		TCB	M 24* 110			0.829	20	S10T		購入	LFLG
48		TCB	M 24* 80			0.721	35	S10T		購入	LFLG
4		PL	200* 12	131	18.8	2.47	10	SM400A		加工	取付部材(L側)
4		PL	220* 12	120	20.7	2.49	10	SM400A		加工	〃
2		PL	220* 12	249	20.7	5.16	10	SS400		加工	〃
12		TCB	M 22* 70			0.523	6	S10T		購入	WEB(既設)
4		PL	246* 12	130	23.2	2.56	10	SM400A	85	加工	取付部材(R側)
4		PL	240* 12	120	22.6	2.71	11	SM400A		加工	〃
2		PL	240* 12	249	22.6	5.63	11	SS400		加工	〃
12		TCB	M 22* 70			0.523	6	S10T		購入	WEB(既設)
GL2,GR2							540 kg				
2@ GL2,GR2							1080 kg				
P6橋脚(終)							2160 kg				

トルシア型高力ボルト → 建設物価等を使用予定

箱桁内補強材・マンホール材料費

今宿高架橋 箱内補強材 P7橋脚 GL1,GR1											
箱桁内補強材 P7終点側GL1											
箱桁内補強材 P7終点側GR1											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位重量	単品重量	重量	材質	ネット	要素	備考
1	UFLG	PL	240* 10	1049	18.8	19.8	20 SM400A			加工	補強材(終点側)
1	UFLG	PL	240* 10	950	18.8	17.9	18 SM400A			加工	〃
1	WEB	PL	300* 9	1046	21.2	21.1	21 SM400A	95		加工	〃
1	WEB	PL	300* 9	950	21.2	19.1	19 SM400A	95		加工	〃
2	LFLG	PL	240* 10	620	18.8	11.7	23 SM400A			加工	〃
2	LFLG	PL	240* 10	305	18.8	5.75	12 SM400A			加工	〃
1	SPL	PL	230* 9	320	16.2	5.20	5 SS400			加工	UFLG
2	SPL	PL	80* 9	320	5.65	1.81	4 SS400			加工	UFLG
8		TCB M	22* 65			0.508	4 S10T			購入	UFLG
2	SPL	PL	230* 9	320	16.2	5.20	10 SS400			加工	WEB
8		TCB M	22* 65			0.508	4 S10T			購入	WEB
2	SPL	PL	90* 9	380	6.36	2.42	5 SS400			加工	LFLG
4		TCB M	24* 100			0.793	3 S10T			購入	LFLG
4		TCB M	24* 70			0.685	3 S10T			購入	LFLG
4		TCB M	24* 90			0.757	3 S10T			購入	LFLG
28		TCB M	24* 65			0.667	19 S10T			購入	LFLG
2		PL	250* 12	127	23.6	2.54	5 SM400A	85		加工	取付部材(L側)
2		PL	240* 12	120	22.6	2.71	5 SM400A			加工	〃
1		PL	240* 12	249	22.6	5.63	6 SS400			加工	〃
4		TCB M	22* 70			0.523	2 S10T			購入	WEB(既設)
2		TCB M	22* 70			0.523	1 S10T			購入	〃
2		PL	200* 12	131	18.8	2.47	5 SM400A			加工	取付部材(R側)
2		PL	220* 12	120	20.7	2.49	5 SM400A			加工	〃
1		PL	220* 12	249	20.7	5.16	5 SS400			加工	〃
4		TCB M	22* 70			0.523	2 S10T			購入	WEB(既設)
2		TCB M	22* 70			0.523	1 S10T			購入	〃
GL1,GR1							210 kg				
2@ GL1,GR1							420 kg				

トルシア型高力ボルト → 建設物価等を使用予定



箱桁内補強材・マンホール材料費

今宿高架橋 箱内補強材 P7橋脚 GL2,GR2											
箱桁内補強材 P7終点側GL2											
箱桁内補強材 P7終点側GR2											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位重量	単品重量	重量	材質	ネット	要素	備考
1	UFLG	PL	240* 10		950	18.8	17.9	18 SM400A		加工	補強材(終点側)
1	UFLG	PL	240* 10		1040	18.8	19.6	20 SM400A		加工	〃
1	WEB	PL	300* 9		950	21.2	19.1	19 SM400A	95	加工	〃
1	WEB	PL	300* 9		1037	21.2	20.9	21 SM400A	95	加工	〃
2	LFLG	PL	240* 10		620	18.8	11.7	23 SM400A		加工	〃
2	LFLG	PL	240* 10		305	18.8	5.75	12 SM400A		加工	〃
1	SPL	PL	230* 9		320	16.2	5.20	5 SS400		加工	UFLG
2	SPL	PL	80* 9		320	5.65	1.81	4 SS400		加工	UFLG
8		TCB	M 22* 65				0.508	4 S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	230* 9		320	16.2	5.20	10 SS400		加工	WEB
8		TCB	M 22* 65				0.508	4 S10T		購入	WEB
2	SPL	PL	90* 9		380	6.36	2.42	5 SS400		加工	LFLG
4		TCB	M 24* 100				0.793	3 S10T		購入	LFLG
4		TCB	M 24* 70				0.685	3 S10T		購入	LFLG
4		TCB	M 24* 90				0.757	3 S10T		購入	LFLG
28		TCB	M 24* 60				0.649	18 S10T		購入	LFLG
2		PL	200* 12		131	18.8	2.47	5 SM400A		加工	取付部材(L側)
2		PL	220* 12		120	20.7	2.49	5 SM400A		加工	〃
1		PL	220* 12		249	20.7	5.16	5 SS400		加工	〃
4		TCB	M 22* 70				0.523	2 S10T		購入	WEB(既設)
2		TCB	M 22* 70				0.523	1 S10T		購入	〃
2		PL	246* 12		128	23.2	2.52	5 SM400A	85	加工	取付部材(R側)
2		PL	240* 12		120	22.6	2.71	5 SM400A		加工	〃
1		PL	240* 12		249	22.6	5.63	6 SS400		加工	〃
4		TCB	M 22* 70				0.523	2 S10T		購入	WEB(既設)
2		TCB	M 22* 70				0.523	1 S10T		購入	〃
GL2,GR2							209 kg				
2@ GL2,GR2							418 kg				
P7橋脚							838 kg				
箱内補強材							5150 kg				

トルシア型高力ボルト → 建設物価等を使用予定



塗装総括表(新設部材)

1) 前処理のみ

塗装工程		塗料名	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装面積 (m <sup>2</sup> )		塗装間隔
製鋼工場	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2			計算書記号 N	6.8	4時間以内
	プライマー	無機ジंकリッチプライマー	(160)	(15)	"	6.8	

2) C-5塗装系(外面用塗装)

塗装工程		塗料名	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装面積 (m <sup>2</sup> )		塗装間隔
製鋼工場	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2			計算書記号 A	3.2	4時間以内
	プライマー	無機ジंकリッチプライマー	(160)	(15)	"	3.2	
製作工場	2次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2			"	3.2	6カ月以内
	防食下地	無機ジंकリッチペイント	600	75	"	3.2	4時間以内
現場	ミスコート	エポキシ樹脂塗料下塗	160	-	"	3.2	2日～10日
	下塗	エポキシ樹脂塗料下塗	540	120	"	3.2	1日～10日
	中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	170	30	"	3.2	1日～10日
	上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	140	25	"	3.2	1日～10日

3) D-5塗装系(内面用塗装)

塗装工程		塗料名	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装面積 (m <sup>2</sup> )		塗装間隔
製鋼工場	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2			計算書記号 B	33.6	4時間以内
	プライマー	無機ジंकリッチプライマー	(160)	(15)	"	33.6	
現場	2次素地調整	動力工具処理 ISO St 3			"	33.6	6カ月以内
	第1層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	410	120	"	33.6	4時間以内
	第2層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	410	120	"	33.6	1日～10日

塗装（新設部材）

4) F-11 塗装系(高力ボルト連結部 一般部塗装 C-5)

塗装工程		塗料名	塗装方法	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装面積 (m <sup>2</sup> )		塗装間隔
製鋼工場	1次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2				計算書記号 D	0.0	4時間以内
	プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー	160	(15)	"	0.0	
製作工場	2次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2				"	0.0	6か月以内
	防食下地	無機ジンクリッチペイント	スプレー	600	75	"	0.0	4時間以内
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St 3				計算書記号 D + G	0.8	1年以内
	防錆処理	有機ジンクリッチペイント	(はけ・ローラー)	(240x2)	(60)	計算書記号 G	0.8	4時間以内
	ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料下塗	スプレー (はけ・ローラー)	160 (130)	-	計算書記号 D + G	0.8	1日～10日
	下塗り	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	スプレー (はけ・ローラー)	1100 (500x2)	300	"	0.8	1日～10日
	中塗り	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー (はけ・ローラー)	170 (140)	30	"	0.8	1日～10日
	上塗り	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー (はけ・ローラー)	140 (120)	25	"	0.8	1日～10日

5) F-12 塗装系(高力ボルト連結部 一般部塗装 D-5)

塗装工程		塗料名	塗装方法	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装面積 (m <sup>2</sup> )		塗装間隔
製鋼工場	1次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2				計算書記号 E	19.1	4時間以内
	プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー	160	(15)	"	19.1	
製作工場	2次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2				"	19.1	6か月以内
	防食下地	無機ジンクリッチペイント	スプレー	600	75	"	19.1	4時間以内
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St 3				計算書記号 E + H	25.9	1年以内
	ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料下塗	スプレー (はけ・ローラー)	160 (130)	-	"	25.9	4時間以内
	下塗り	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	スプレー (はけ・ローラー)	1100 (500x2)	300	"	25.9	1日～10日

6) F-13 塗装系(現場溶接部 一般部塗装 C-5)

塗装工程		塗料名	塗装方法	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装面積 (m <sup>2</sup> )		塗装間隔
現場	素地調整	動力工具（1種ケレン相当）				計算書記号 J	6.8	4時間以内
	防食下地	有機ジンクリッチペイント	スプレー (はけ・ローラー)	600 (300x2)	75	"	6.8	
	下塗り	変性エポキシ樹脂塗料下塗	スプレー (はけ・ローラー)	240 (200)	60	"	6.8	1日～10日
	下塗り	変性エポキシ樹脂塗料下塗	スプレー (はけ・ローラー)	240 (200)	60	"	6.8	1日～10日
	中塗り	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー (はけ・ローラー)	170 (140)	30	"	6.8	1日～10日
	上塗り	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー (はけ・ローラー)	140 (120)	25	"	6.8	1日～10日

7) F-14 塗装系(現場溶接部 一般部塗装 D-5)

塗装工程		塗料名	塗装方法	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装面積 (m <sup>2</sup> )		塗装間隔
現場	素地調整	動力工具（1種ケレン相当）				計算書記号 K	0.0	4時間以内
	防食下地	有機ジンクリッチペイント	スプレー (はけ・ローラー)	600 (300x2)	75	"	0.0	
	下塗り	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	スプレー (はけ・ローラー)	1100 (500x2)	300	"	0.0	1日～10日

8) 添接板接触面

塗装工程		塗料名	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装面積 (m <sup>2</sup> )		塗装間隔
製鋼工場	1次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2			計算書記号 M	33.0	4時間以内
	プライマー	無機ジンクリッチプライマー	160	(15)	"	33.0	
製作工場	2次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2			"	33.0	6ヵ月以内
	防食下地	無機ジンクリッチペイント	600	75	"	33.0	4時間以内

塗装面積総括表

(単位:m<sup>2</sup>)

記号	塗装系	箱内補強材	マンホール	総計
A	一般部外面		3.28	3.28
B	一般部内面	30.58	3.08	33.66
C	一般部特殊			
D	添接部外面			
E	添接部内面	19.16		19.16
F	添接部特殊			
G	ボルト外面	0.88		0.88
H	ボルト内面	6.76		6.76
I	ボルト特殊			
J	現場溶接部外面		6.80	6.80
K	現場溶接部内面			
L	現場溶接部特殊			
M	新設部材接触面	33.00		33.00
N	前処理のみ		6.80	6.80
Z	原板ブラスト			

今宿高架橋 箱内補強材 P6橋脚(起) GL1,GR1														
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積						備考	
							B	E	M	G	H			
2	UFLG	PL	240* 19	950		0.91	B	0.68	M	0.23			補強材	
2	UFLG	PL	240* 19	850		0.82	B	0.61	M	0.20			〃	
2	WEB	PL	300* 9	1034	90	1.12	B	0.89	M	0.22			〃	
2	WEB	PL	300* 9	945	90	1.02	B	0.82	M	0.20			〃	
4	LFLG	PL	240* 19	285		0.55	E	0.27	M	0.27			〃	
4	LFLG	PL	240* 19	290		0.56	E	0.28	M	0.28			〃	
4	LFLG	PL	240* 19	288		0.55	E	0.28	M	0.28			〃	
2	SPL	PL	230* 12	480		0.44	E	0.22	M	0.22			UFLG	
4	SPL	PL	80* 16	480		0.31	E	0.15	M	0.15			UFLG	
24		TCB	M 22* 85			0.12	H	0.12					UFLG	
4	SPL	PL	230* 9	330		0.61	E	0.30	M	0.30			WEB	
16		TCB	M 22* 65			0.08	H	0.08					WEB	
16		TCB	M 24* 105			0.10	G	0.02	H	0.08			LFLG	
56		TCB	M 24* 80			0.35	G	0.06	H	0.29			LFLG	
4		PL	251* 12	130	85	0.22	E	0.11	M	0.11			取付部材(L側)	
4		PL	240* 12	120		0.23	E	0.12	M	0.12			〃	
2		PL	240* 12	249		0.24			M	0.24			〃	
12		TCB	M 22* 70			0.06	G	0.01	H	0.05			WEB(既設)	
4		PL	200* 12	131		0.21	E	0.10	M	0.10			取付部材(R側)	
4		PL	220* 12	120		0.21	E	0.11	M	0.11			〃	
2		PL	220* 12	249		0.22			M	0.22			〃	
12		TCB	M 22* 70			0.06	G	0.01	H	0.05			WEB(既設)	
GL1,GR1							B	3.00	E	1.94	G	0.10	H	0.67
							M	3.25						
2@ GL1,GR1							B	6.00	E	3.88	G	0.20	H	1.34
							M	6.50						

今宿高架橋 箱内補強材 P6橋脚(起) GL2,GR2														
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積						備考	
							B	M	E	G	H			
2	UFLG	PL	240* 19	850		0.82	B	0.61	M	0.20				補強材
2	UFLG	PL	240* 19	950		0.91	B	0.68	M	0.23				〃
2	WEB	PL	300* 9	945	90	1.02	B	0.82	M	0.20				〃
2	WEB	PL	300* 9	1027	90	1.11	B	0.89	M	0.22				〃
4	LFLG	PL	240* 19	285		0.55	E	0.27	M	0.27				〃
4	LFLG	PL	240* 19	290		0.56	E	0.28	M	0.28				〃
4	LFLG	PL	240* 19	288		0.55	E	0.28	M	0.28				〃
2	SPL	PL	230* 12	480		0.44	E	0.22	M	0.22				UFLG
4	SPL	PL	80* 16	480		0.31	E	0.15	M	0.15				UFLG
24		TCB	M 22* 85			0.12	H	0.12						UFLG
4	SPL	PL	230* 9	330		0.61	E	0.30	M	0.30				WEB
16		TCB	M 22* 65			0.08	H	0.08						WEB
16		TCB	M 24* 105			0.10	G	0.02	H	0.08				LFLG
56		TCB	M 24* 80			0.35	G	0.06	H	0.29				LFLG
4		PL	200* 12	131		0.21	E	0.10	M	0.10				取付部材(L側)
4		PL	220* 12	120		0.21	E	0.11	M	0.11				〃
2		PL	220* 12	249		0.22			M	0.22				〃
12		TCB	M 22* 70			0.06	G	0.01	H	0.05				WEB(既設)
4		PL	246* 12	130	85	0.22	E	0.11	M	0.11				取付部材(R側)
4		PL	240* 12	120		0.23	E	0.12	M	0.12				〃
2		PL	240* 12	249		0.24			M	0.24				〃
12		TCB	M 22* 70			0.06	G	0.01	H	0.05				WEB(既設)
GL2,GR2							B	3.00	E	1.94	G	0.10	H	0.67
							M	3.25						
2@ GL2,GR2							B	6.00	E	3.88	G	0.20	H	1.34
							M	6.50						
P6橋脚(起)							B	12.00	E	7.76	G	0.40	H	2.68
							M	13.00						



今宿高架橋 箱内補強材 P6橋脚(終) GL1,GR1														
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積						備考	
							B	E	M	G	H			
2	UFLG	PL	240* 19	950		0.91	B	0.68	M	0.23			補強材	
2	UFLG	PL	240* 19	850		0.82	B	0.61	M	0.20			〃	
2	WEB	PL	300* 9	1034	90	1.12	B	0.89	M	0.22			〃	
2	WEB	PL	300* 9	945	90	1.02	B	0.82	M	0.20			〃	
4	LFLG	PL	240* 19	285		0.55	E	0.27	M	0.27			〃	
4	LFLG	PL	240* 19	290		0.56	E	0.28	M	0.28			〃	
4	LFLG	PL	240* 19	288		0.55	E	0.28	M	0.28			〃	
2	SPL	PL	230* 12	480		0.44	E	0.22	M	0.22			UFLG	
4	SPL	PL	80* 16	480		0.31	E	0.15	M	0.15			UFLG	
24		TCB	M 22* 85			0.12	H	0.12					UFLG	
4	SPL	PL	230* 9	330		0.61	E	0.30	M	0.30			WEB	
16		TCB	M 22* 65			0.08	H	0.08					WEB	
24		TCB	M 24* 110			0.15	G	0.02	H	0.12			LFLG	
48		TCB	M 24* 80			0.30	G	0.05	H	0.25			LFLG	
4		PL	251* 12	130	85	0.22	E	0.11	M	0.11			取付部材(L側)	
4		PL	240* 12	120		0.23	E	0.12	M	0.12			〃	
2		PL	240* 12	249		0.24			M	0.24			〃	
12		TCB	M 22* 70			0.06	G	0.01	H	0.05			WEB(既設)	
4		PL	200* 12	131		0.21	E	0.10	M	0.10			取付部材(R側)	
4		PL	220* 12	120		0.21	E	0.11	M	0.11			〃	
2		PL	220* 12	249		0.22			M	0.22			〃	
12		TCB	M 22* 70			0.06	G	0.01	H	0.05			WEB(既設)	
GL1,GR1							B	3.00	E	1.94	G	0.09	H	0.67
							M	3.25						
2@ GL1,GR1							B	6.00	E	3.88	G	0.18	H	1.34
							M	6.50						

塗装（新設部材）

今宿高架橋 箱内補強材 P6橋脚(終) GL2,GR2														
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積						備考	
							B	M	E	G	H			
2	UFLG	PL	240* 19	850		0.82	B	0.61	M	0.20				補強材
2	UFLG	PL	240* 19	950		0.91	B	0.68	M	0.23				〃
2	WEB	PL	300* 9	945	90	1.02	B	0.82	M	0.20				〃
2	WEB	PL	300* 9	1027	90	1.11	B	0.89	M	0.22				〃
4	LFLG	PL	240* 19	285		0.55	E	0.27	M	0.27				〃
4	LFLG	PL	240* 19	290		0.56	E	0.28	M	0.28				〃
4	LFLG	PL	240* 19	288		0.55	E	0.28	M	0.28				〃
2	SPL	PL	230* 12	480		0.44	E	0.22	M	0.22				UFLG
4	SPL	PL	80* 16	480		0.31	E	0.15	M	0.15				UFLG
24		TCB	M 22* 85			0.12	H	0.12						UFLG
4	SPL	PL	230* 9	330		0.61	E	0.30	M	0.30				WEB
16		TCB	M 22* 65			0.08	H	0.08						WEB
24		TCB	M 24* 110			0.15	G	0.02	H	0.12				LFLG
48		TCB	M 24* 80			0.30	G	0.05	H	0.25				LFLG
4		PL	200* 12	131		0.21	E	0.10	M	0.10				取付部材(L側)
4		PL	220* 12	120		0.21	E	0.11	M	0.11				〃
2		PL	220* 12	249		0.22			M	0.22				〃
12		TCB	M 22* 70			0.06	G	0.01	H	0.05				WEB(既設)
4		PL	246* 12	130	85	0.22	E	0.11	M	0.11				取付部材(R側)
4		PL	240* 12	120		0.23	E	0.12	M	0.12				〃
2		PL	240* 12	249		0.24			M	0.24				〃
12		TCB	M 22* 70			0.06	G	0.01	H	0.05				WEB(既設)
GL2,GR2							B	3.00	E	1.94	G	0.09	H	0.67
							M	3.25						
2@ GL2,GR2							B	6.00	E	3.88	G	0.18	H	1.34
							M	6.50						
P6橋脚(終)							B	12.00	E	7.76	G	0.36	H	2.68
							M	13.00						

塗装（新設部材）

今宿高架橋 箱内補強材 P7橋脚 GL1,GR1														
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積						備考	
							B	E	G	H	M			
1	UFLG	PL	240* 10	1049		0.50		B	0.40	M	0.10		補強材(終点側)	
1	UFLG	PL	240* 10	950		0.46		B	0.34	M	0.11		//	
1	WEB	PL	300* 9	1046	95	0.60		B	0.48	M	0.12		//	
1	WEB	PL	300* 9	950	95	0.54		B	0.43	M	0.11		//	
2	LFLG	PL	240* 10	620		0.60		E	0.30	M	0.30		//	
2	LFLG	PL	240* 10	305		0.29		E	0.06	M	0.23		//	
1	SPL	PL	230* 9	320		0.15		E	0.07	M	0.07		UFLG	
2	SPL	PL	80* 9	320		0.10		E	0.05	M	0.05		UFLG	
8		TCB	M 22* 65			0.04		H	0.04				UFLG	
2	SPL	PL	230* 9	320		0.29		E	0.15	M	0.15		WEB	
8		TCB	M 22* 65			0.04		H	0.04				WEB	
2	SPL	PL	90* 9	380		0.14		E	0.07	M	0.07		LFLG	
4		TCB	M 24* 100			0.02	G	H	0.02				LFLG	
4		TCB	M 24* 70			0.02	G	H	0.02				LFLG	
4		TCB	M 24* 90			0.02	G	H	0.02				LFLG	
28		TCB	M 24* 65			0.17	G	0.03 H	0.15				LFLG	
2		PL	250* 12	127	85	0.11		E	0.05	M	0.05		取付部材(L側)	
2		PL	240* 12	120		0.12		E	0.06	M	0.06		//	
1		PL	240* 12	249		0.12				M	0.12		//	
4		TCB	M 22* 70			0.02	G	H	0.02				WEB(既設)	
2		TCB	M 22* 70			0.01		H	0.01				//	
2		PL	200* 12	131		0.10		E	0.05	M	0.05		取付部材(R側)	
2		PL	220* 12	120		0.11		E	0.05	M	0.05		//	
1		PL	220* 12	249		0.11				M	0.11		//	
4		TCB	M 22* 70			0.02	G	H	0.02				WEB(既設)	
2		TCB	M 22* 70			0.01		H	0.01				//	
GL1,GR1							B	1.65	E	0.91	G	0.03	H	0.35
							M	1.75						
2@ GL1,GR1							B	3.30	E	1.82	G	0.06	H	0.70
							M	3.50						

今宿高架橋 箱内補強材 P7橋脚 GL2,GR2														
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積						備考	
							B	M	E	G	H			
1	UFLG	PL	240* 10	950		0.46	B	0.34	M	0.11			補強材(終点側)	
1	UFLG	PL	240* 10	1040		0.50	B	0.40	M	0.10			〃	
1	WEB	PL	300* 9	950	95	0.54	B	0.43	M	0.11			〃	
1	WEB	PL	300* 9	1037	95	0.59	B	0.47	M	0.12			〃	
2	LFLG	PL	240* 10	620		0.60	E	0.30	M	0.30			〃	
2	LFLG	PL	240* 10	305		0.29	E	0.06	M	0.23			〃	
1	SPL	PL	230* 9	320		0.15	E	0.07	M	0.07			UFLG	
2	SPL	PL	80* 9	320		0.10	E	0.05	M	0.05			UFLG	
8		TCB	M 22* 65			0.04	H	0.04					UFLG	
2	SPL	PL	230* 9	320		0.29	E	0.15	M	0.15			WEB	
8		TCB	M 22* 65			0.04	H	0.04					WEB	
2	SPL	PL	90* 9	380		0.14	E	0.07	M	0.07			LFLG	
4		TCB	M 24* 100			0.02	G	H	0.02				LFLG	
4		TCB	M 24* 70			0.02	G	H	0.02				LFLG	
4		TCB	M 24* 90			0.02	G	H	0.02				LFLG	
28		TCB	M 24* 60			0.17	G	0.03	H	0.15			LFLG	
2		PL	200* 12	131		0.10	E	0.05	M	0.05			取付部材(L側)	
2		PL	220* 12	120		0.11	E	0.05	M	0.05			〃	
1		PL	220* 12	249		0.11			M	0.11			〃	
4		TCB	M 22* 70			0.02	G	H	0.02				WEB(既設)	
2		TCB	M 22* 70			0.01		H	0.01				〃	
2		PL	246* 12	128	85	0.11	E	0.05	M	0.05			取付部材(R側)	
2		PL	240* 12	120		0.12	E	0.06	M	0.06			〃	
1		PL	240* 12	249		0.12			M	0.12			〃	
4		TCB	M 22* 70			0.02	G	H	0.02				WEB(既設)	
2		TCB	M 22* 70			0.01		H	0.01				〃	
GL2,GR2							B	1.64	E	0.91	G	0.03	H	0.35
							M	1.75						
2@ GL2,GR2							B	3.28	E	1.82	G	0.06	H	0.70
							M	3.50						
P7橋脚							B	6.58	E	3.64	G	0.12	H	1.40
							M	7.00						
箱内補強材							B	30.58	E	19.16	G	0.88	H	6.76
							M	33.00						



塗装総括表(既設部材)

1) 現場塗装 Rc-I塗装系(外面)

塗装工程	塗料名	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	塗装面積 (m <sup>2</sup> )	塗装間隔
素地調整	塗装剥離(1種)		4.1	4時間以内
防食下地	有機ジンクリッチペイント	600	1.5	2日～10日
下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	240	1.5	1日～10日
下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	240	1.5	1日～10日
中塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	170	1.5	1日～10日
上塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	140	1.5	1日～10日

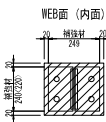
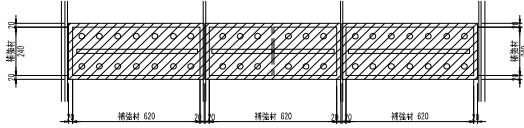
2) 現場塗装 Rd-III塗装系(内面)

塗装工程	塗料名	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	塗装面積 (m <sup>2</sup> )	塗装間隔
素地調整	塗装剥離(3種)		18.2	4時間以内
第1層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	300	7.5	2日～10日
第2層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	300	7.5	

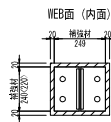
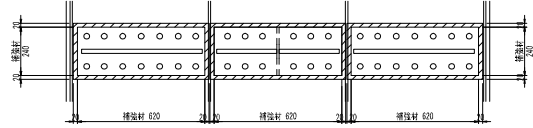
既設部材塗装

既設素地調整及び現場塗装面積概要

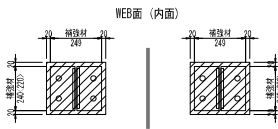
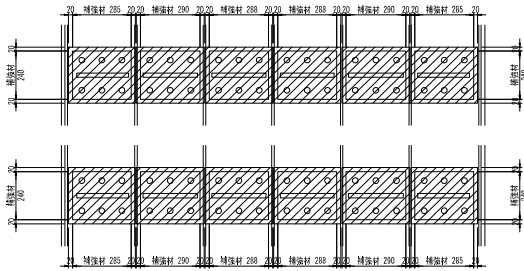
素地調整  
箱内補強材 P4橋脚、P7橋脚  
LFLG面（内面）



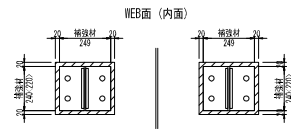
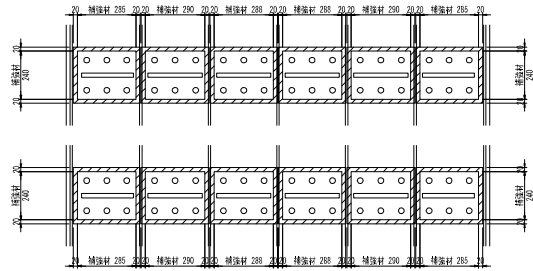
現場塗装  
箱内補強材 P4橋脚、P7橋脚  
LFLG面（内面）



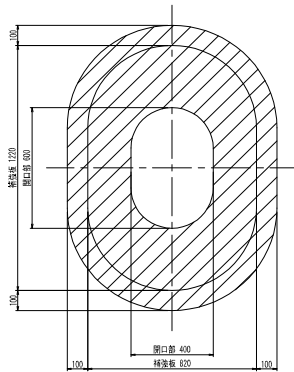
素地調整  
箱内補強材 P5橋脚、P6橋脚  
LFLG面（内面）



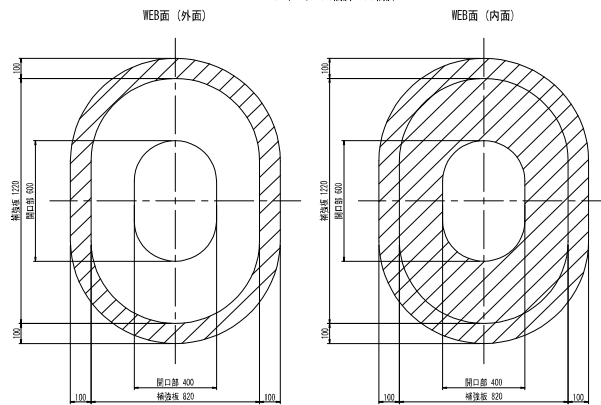
現場塗装  
箱内補強材 P5橋脚、P6橋脚  
LFLG面（内面）



素地調整  
マンホール P4橋脚~P7橋脚  
WEB面（外面・内面）



現場塗装  
マンホール P4橋脚~P7橋脚



素地調整面積

箱内補強材 P4橋脚

LFLG面（内面）

$$A1 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.620 + 0.020 \times 2 ) \} \times 3 = 0.55 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 0.55 \times 4 = 2.20 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 1 = 0.08 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ ( 0.220 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 1 = 0.08 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = ( 0.08 + 0.08 ) \times 4 = 0.64 \text{ m}^2$$

箱内補強材 P5橋脚 起点側

LFLG面（内面）

$$A1 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.285 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 = 0.36 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.290 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 = 0.37 \text{ m}^2$$

$$A3 = ( ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.288 + 0.020 \times 2 ) ) \times 4 = 0.37 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = ( 0.36 + 0.37 + 0.37 ) \times 4 = 4.40 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 2 = 0.16 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ ( 0.220 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 2 = 0.15 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = ( 0.16 + 0.15 ) \times 4 = 1.24 \text{ m}^2$$



箱内補強材 P5橋脚 終点側

LFLG面（内面）

$$A1 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.285 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 = 0.36 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.290 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 = 0.37 \text{ m}^2$$

$$A3 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.288 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 = 0.37 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = ( 0.36 + 0.37 + 0.37 ) \times 4 = 4.40 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 2 = 0.16 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ ( 0.220 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 2 = 0.15 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = ( 0.16 + 0.15 ) \times 4 = 1.24 \text{ m}^2$$

箱内補強材 P6橋脚 起点側

LFLG面（内面）

$$A1 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.285 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 = 0.36 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.290 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 = 0.37 \text{ m}^2$$

$$A3 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.288 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 = 0.37 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = ( 0.36 + 0.37 + 0.37 ) \times 4 = 4.40 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 2 = 0.16 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ ( 0.220 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 2 = 0.15 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = ( 0.16 + 0.15 ) \times 4 = 1.24 \text{ m}^2$$

素地調整面積

箱内補強材 P6橋脚 終点側

LFLG面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.285 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 \\
 &= 0.36 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.290 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 \\
 &= 0.37 \text{ m}^2 \\
 A3 &= \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.288 + 0.020 \times 2 ) \} \times 4 \\
 &= 0.37 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= ( 0.36 + 0.37 + 0.37 ) \times 4 = 4.40 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

WEB面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 2 \\
 &= 0.16 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ ( 0.220 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 2 \\
 &= 0.15 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= ( 0.16 + 0.15 ) \times 4 = 1.24 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

箱内補強材 P7橋脚

LFLG面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.620 + 0.020 \times 2 ) \} \times 3 \\
 &= 0.55 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= 0.55 \times 4 = 2.20 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

WEB面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ ( 0.240 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 1 \\
 &= 0.08 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ ( 0.220 + 0.020 \times 2 ) \times ( 0.249 + 0.020 \times 2 ) \} \times 1 \\
 &= 0.08 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= ( 0.08 + 0.08 ) \times 4 = 0.64 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

素地調整面積

マンホール P4橋脚

WEB面（外面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

マンホール P5橋脚

WEB面（外面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

マンホール P6橋脚

WEB面（外面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

マンホール P7橋脚

WEB面（外面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

現場塗装面積

箱内補強材 P4橋脚

LFLG面（内面）

$$A1 = \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.620 \times 0.020) \times 2 + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 3 = 0.11 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 0.11 \times 4 = 0.44 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 1 = 0.02 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ (0.220 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 1 = 0.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = (0.02 + 0.02) \times 4 = 0.16 \text{ m}^2$$

箱内補強材 P5橋脚 起点側

LFLG面（内面）

$$A1 = \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.285 \times 0.020) \times 2 + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.290 \times 0.020) \times 2 + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2$$

$$A3 = \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.288 \times 0.020) \times 2 + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = (0.09 + 0.09 + 0.09) \times 4 = 1.08 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 2 = 0.04 \text{ m}^2$$

$$A2 = \{ (0.220 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 2 = 0.04 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = (0.04 + 0.04) \times 4 = 0.32 \text{ m}^2$$

箱内補強材 P5橋脚 終点側

LFLG面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.285 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.290 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2 \\
 A3 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.288 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= (0.09 + 0.09 + 0.09) \times 4 = 1.08 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

WEB面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 2 = 0.04 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ (0.220 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 2 = 0.04 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= (0.04 + 0.04) \times 4 = 0.32 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

箱内補強材 P6橋脚 起点側

LFLG面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.285 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.290 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2 \\
 A3 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.288 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= (0.09 + 0.09 + 0.09) \times 4 = 1.08 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

WEB面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 2 = 0.04 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ (0.220 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 2 = 0.04 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= (0.04 + 0.04) \times 4 = 0.32 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

現場塗装面積

箱内補強材 P6橋脚 終点側

LFLG面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.285 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.290 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2 \\
 A3 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.288 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 4 = 0.09 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= (0.09 + 0.09 + 0.09) \times 4 = 1.08 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

WEB面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 2 = 0.04 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ (0.220 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 2 = 0.04 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= (0.04 + 0.04) \times 4 = 0.32 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

箱内補強材 P7橋脚

LFLG面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.620 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 3 = 0.11 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= 0.11 \times 4 = 0.44 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

WEB面（内面）

$$\begin{aligned}
 A1 &= \{ (0.240 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 1 = 0.02 \text{ m}^2 \\
 A2 &= \{ (0.220 \times 0.020) \times 2 + (0.249 \times 0.020) \times 2 \\
 &\quad + (0.020 \times 0.020) \times 4 \} \times 1 = 0.02 \text{ m}^2 \\
 \Sigma A &= (0.02 + 0.02) \times 4 = 0.16 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

現場塗装面積

マンホール P4橋脚

WEB面（外面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.410^2 \times \pi ) - ( 0.820 \times 0.400 ) = 0.37 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 0.370 \times 2 = 0.74 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

マンホール P5橋脚

WEB面（外面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.410^2 \times \pi ) - ( 0.820 \times 0.400 ) = 0.37 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 0.370 \times 2 = 0.74 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

マンホール P6橋脚

WEB面（外面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.410^2 \times \pi ) - ( 0.820 \times 0.400 ) = 0.37 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 0.370 \times 2 = 0.74 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.02 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

マンホール P7橋脚

WEB面（外面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.410^2 \times \pi ) - ( 0.820 \times 0.400 ) = 0.37 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 0.370 \times 2 = 0.74 \text{ m}^2$$

WEB面（内面）

$$A1 = ( 0.510^2 \times \pi ) + ( 1.020 \times 0.400 ) - ( 0.200^2 \times \pi ) - ( 0.400 \times 0.200 ) = 1.020 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 1.020 \times 2 = 2.04 \text{ m}^2$$

塗装（既設部材）

塗装面積合計

	P4橋脚	P5橋脚
素地調整(外面)	2.0 m <sup>2</sup>	2.0 m <sup>2</sup>
現場塗装(外面)	0.7 m <sup>2</sup>	0.7 m <sup>2</sup>
素地調整(内面)	4.9 m <sup>2</sup>	13.3 m <sup>2</sup>
現場塗装(内面)	2.6 m <sup>2</sup>	4.8 m <sup>2</sup>

	P6橋脚	P7橋脚	合計
素地調整(外面)	2.0 m <sup>2</sup>	2.0 m <sup>2</sup>	4.1 m <sup>2</sup>
現場塗装(外面)	0.7 m <sup>2</sup>	0.7 m <sup>2</sup>	1.5 m <sup>2</sup>
素地調整(内面)	13.3 m <sup>2</sup>	4.9 m <sup>2</sup>	18.2 m <sup>2</sup>
現場塗装(内面)	4.8 m <sup>2</sup>	2.6 m <sup>2</sup>	7.5 m <sup>2</sup>